

Roll arrangement for strip rolling, with rolls which are axially displaceable relative to one another

Patent Number: [DE19811633](#)

Publication date: 1999-09-23

Inventor(s): BODE THORSTEN (DE); HARTUNG HANS-GEORG (DE); RICHTER HANS-PETER (DE)

Applicant(s): SCHLOEMANN SIEMAG AG (DE)

Requested Patent: TW396066

Application Number: DE19981011633 19980318

Priority Number(s): DE19981011633 19980318

IPC Classification: B21B27/02; B21B29/00; B21B13/14

EC Classification: [B21B27/02](#), [B21B13/14A](#)

Equivalents: AU3329399, [WO9947283](#)

Abstract

The working rolls (1a, 1b) and/or the support rolls (2a, 2b) have respective annular cutouts (5a, 5b, 6a, 6b) within a region between the roll shell and the roll journal (7a, 7b, 8a, 8b) at one of their ends. The working rolls are oriented so that both strip edges are located within the annular cutout regions.

Data supplied from the [esp@cenet](#) database - I2

中華民國專利公報 [19] [12]

[11]公告編號：396066

[44]中華民國 89年 (2000)

07月01日

發明

全 5 頁

[51] Int.Cl 06: B21B27/02

[54]名稱：用於滾壓鋼帶的滾壓裝置

[21]申請案號：088104123

[22]申請日期：中華民國 88年 (1999) 03月17日

[30]優先權：[31]19811633.0

[32]1998/03/18 [33]德國

[72]發明人：

托斯特波得

德國

漢斯喬治哈同

德國

漢斯彼特李希特

德國

[71]申請人：

S M S 斯卓洛曼 - 史邁格股
份有限公司

德國

[74]代理人：林鎰珠 先生

1

2

[57]申請專利範圍：

1. 一種用於滾壓鋼帶的滾壓裝置，一種用於滾壓鋼帶的滾壓裝置，具有工作滾子，該工作滾子直接利用支持滾子支持或間接經中間滾子利用支持滾子支持，其中該工作滾子及／或中間滾子及／或支持滾子設成可互相作軸向移動，其特徵在：

該工作滾子(1a)(1b)及／或支持滾子(2a)(2b)的一個前端面上在一個在軸栓(7a)(7b)(8a)(8b)與滾子函殼面之間延伸的區域中有一凹洞(5a)(5b)(6a)(6b)，繞軸栓(7a)(7b)(8a)(8b)呈環形延伸，且該滾子(1a)(1b)(2a)(2b)設成與鋼帶邊緣方向對齊。

2. 如申請專利範圍第1項之滾壓裝置，其中：該滾子(1a)(1b)(2a)(2b)可互相調整，使得在滾壓物(4)上方及下方至少經常都有一個滾子(1a)(1b)(2a)(2b)以其環形凹洞(5a)(5b)(6a)(6b)位在滾壓物(4)之邊緣區域。

3. 如申請專利範圍第2項之滾壓裝置，其中：

該工作滾子(1a)(1b)互相偏移且設成沿軸向移動，使滾壓物(4)的鋼帶邊緣位在工作滾子之環形凹洞(5a)(5b)區域中。

4. 如申請專利範圍第3項之滾壓裝置，其中：

設有完整之滾子(2a)(2b)(3a)(3b)當作中間滾子及／或支持滾子。

5. 如申請專利範圍第3項之滾壓裝置，其中：

該支持滾子(2a)(2b)中的凹洞(6a)(6b)對於工作滾子中的凹洞(6a)(6b)對於180°，且滾壓物之二個鋼帶邊緣位在支持滾子之環形凹洞(6a)(6b)區域中。

6. 如申請專利範圍第3項之滾壓裝置，其中：

該支持滾子(2a)(2b)設成對鋼帶中央成對稱，且工作滾子與中間滾子(1a)(1b)

(3a)(3b)依鋼帶邊緣而定設成相偏離。

7.如申請專利範圍第3項之滾壓裝置，其中：
該完整滾子的一端或兩端作成斜端部(9a)(9b)。

8.如申請專利範圍第1或第2項之滾壓裝置，其中：
至少該工作滾子(1a)(1b)的輪廓沿整個滾子長度範圍呈彎曲或呈圓筒形延伸。

9.如申請專利範圍第1或第2項之滾壓裝置，其中：
該工作滾子的滾子核心(1a)(1b)沿長度範圍各部由不同材料製成。

10.如申請專利範圍第1或第2項之滾壓裝置，其中：
該環形凹洞(5a)(5b)(6a)(6b)被部分地充填。

11.如申請專利範圍第8項之滾壓裝置，其中：
有一栓塞(10a)(10b)可放入該環形凹洞中，其中該栓塞函殼的周長沿其長度範

圍改變，以將函殼附近的滾子區域侷限於局部的支持。

12.如申請專利範圍第1或第2項之滾壓裝置，其中：該環形凹洞(5a)(5b)(6a)(6b)作標的之冷卻。

5. 圖式簡單說明：

第一圖係本發明一個四重滾子架的第一實施例，

第二圖係本發明一個四重滾子架的第二實施例，

第三圖係本發明一個六重滾子架的第一實施例，

第四圖係一個四重滾子架的第三實施例，

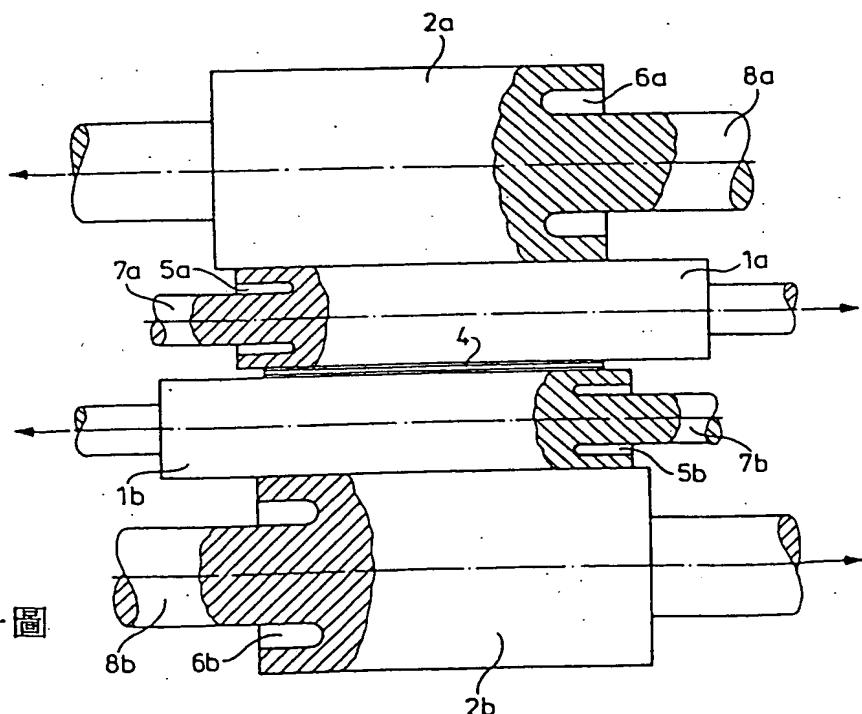
第五圖係一個六重滾子架的第二實施例，

第六圖係一個六重滾子架的第三實施例，

第七圖係用於冷卻該環形凹洞的裝置。

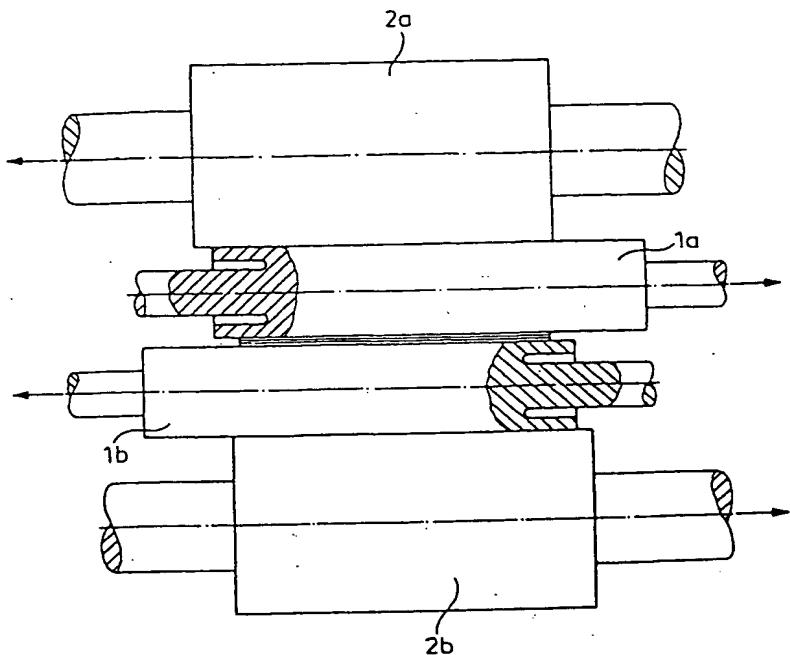
10. 15. 20.

第一圖

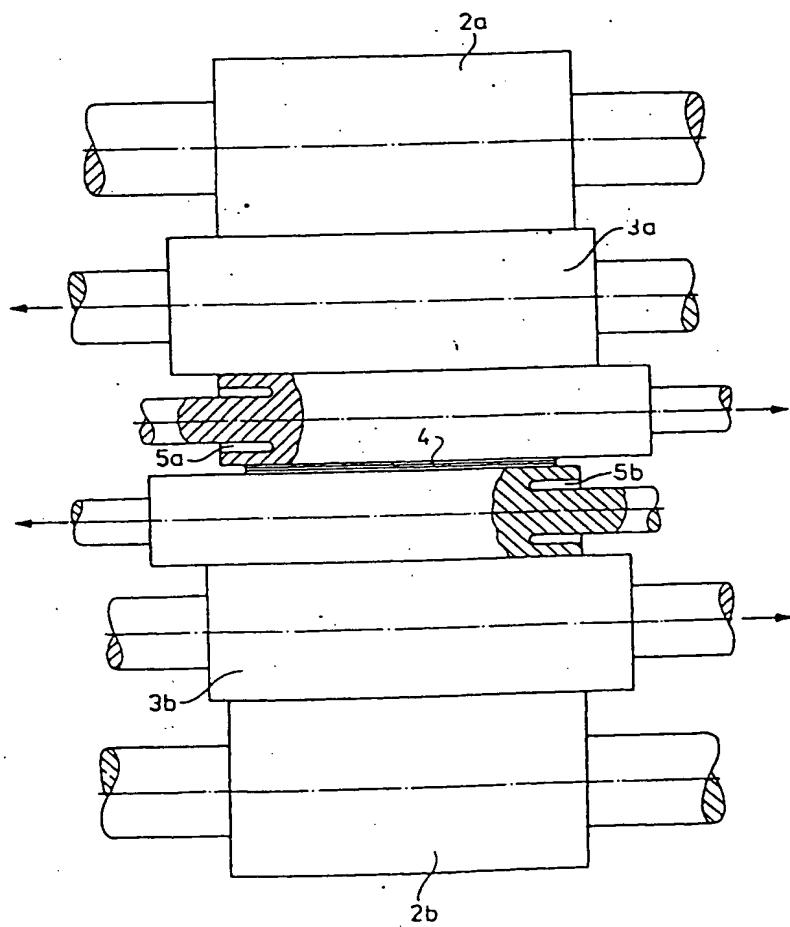


(3)

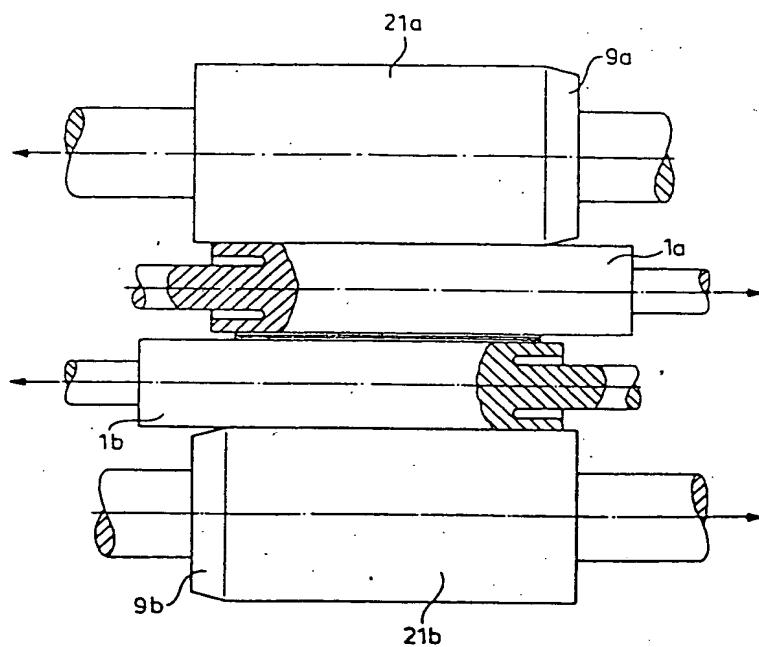
第二圖



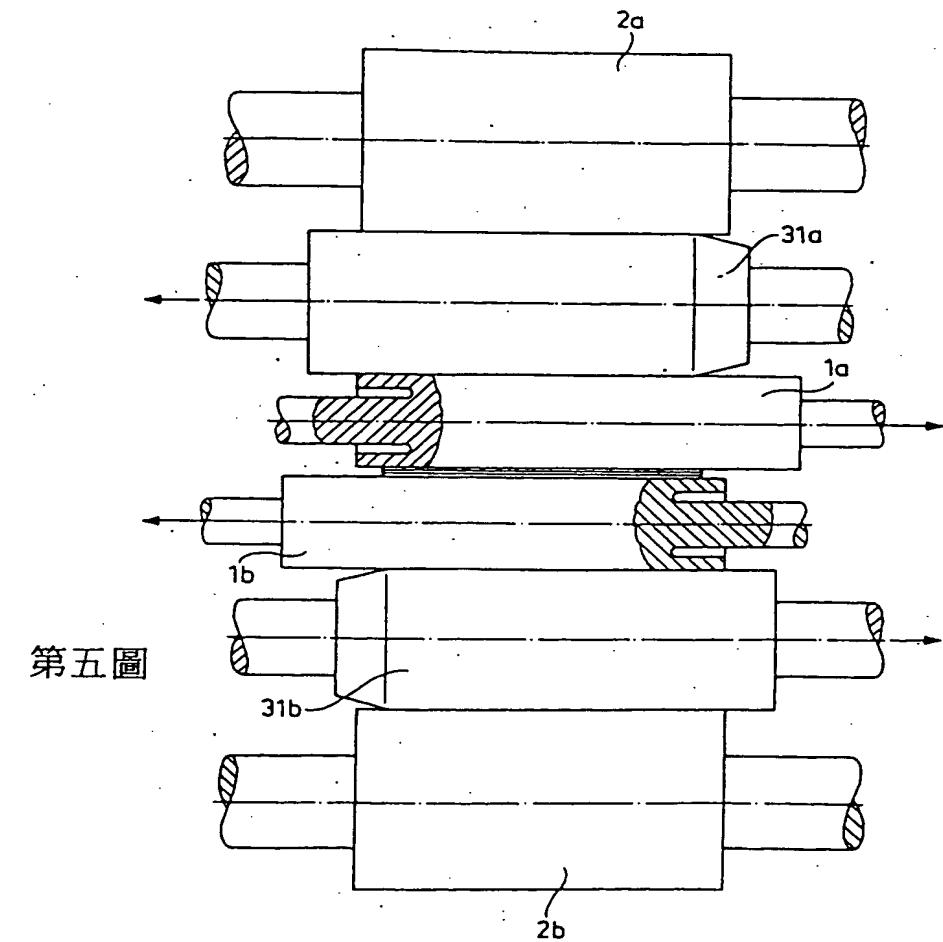
第三圖



(4)

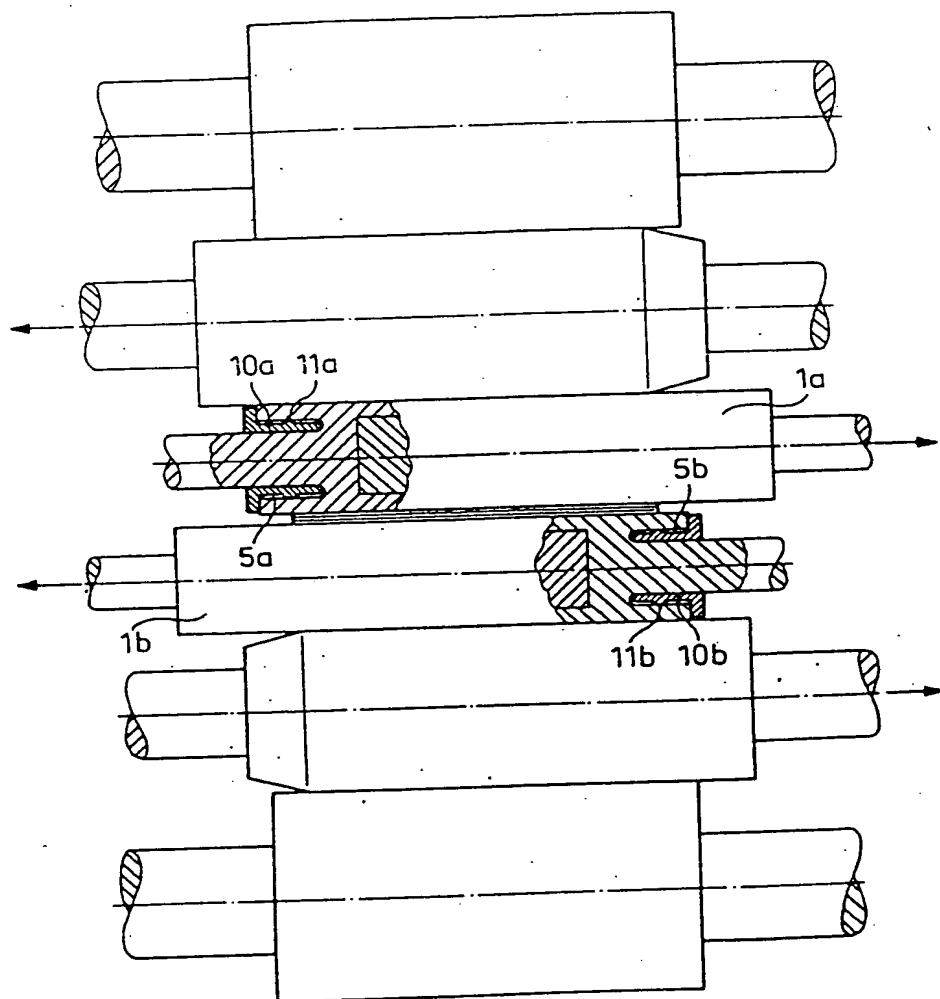


第四圖

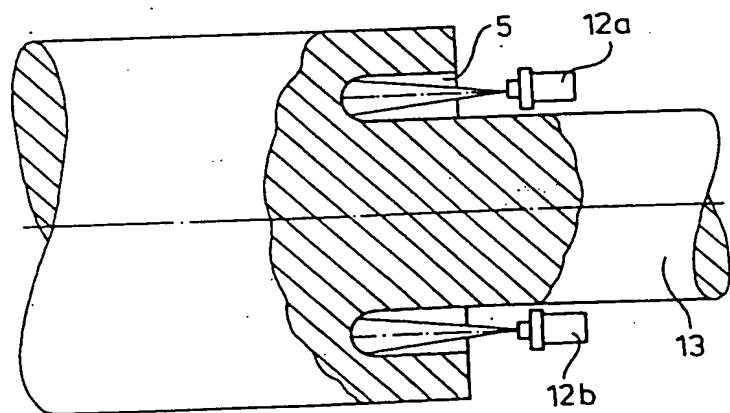


第五圖

(5)



第六圖



第七圖